

Техническая информация #335 Date 07/21/2009	
Липкость сырой краски	Низкая
Липкость после промежуточной сушки	Низкая
Печатные свойства	Отличные, для быстрой печати
Поверхность отпечатка	Сатиновая при толстом слое отпечатка. Матовая при тонком слое.
Кроющая способность/вязкость	Высокая/средняя
Устойчивость к выцветанию	Нет, за исключением M39000 WHITE
Температура /Время первичной полимеризации	71 °C
Температура полной полимеризации	160°C
Жесткость ракеля	70-80ед. по Шору
Профиль ракеля	Прямоугольный
Угол наклона ракеля	45 градусов
Белый грунтующий слой	NPT Cotton White для 100% темного хлопка
Грунтующий слой для предотвращения миграции красителя	EL9240 Snap White для полиэстера/хлопка
Эмульсия	прямая, непрямая, капиллярная пленка
Напряжение	Рекомендованное производителем сетки
Номер сетки	34-120 н/см
Добавка	ES0840 - EV S.H.A.P.E. (придаёт мягкость отпечатку) или EH0542 (база)
Разбавитель	EA0005 для снижения вязкости
Загуститель	M00010 загуститель загуститель #10 (порошок)
Хранение	18°C - 35°C Избегать прямых солнечных лучей
Смывка	Биоразлагаемая смывка для трафарета
MSDS	# 38
Цветовой охват	см. выкраску
Тип подложки	100% хлопок
Цвет подложки	Светлые и темные цвета

Claira™ M3 Ink Mixing System

Описание

M3 Ink Mixing System – серия пластизольных красок, не содержащая фталаты. Серия M3 напрямую замещает собой серии M2 и EM. Это непрозрачные, отличающиеся великолепной кроющей способностью на темных тканях краски. Нелипкая формула позволяет печатать через широкий диапазон сеток без модификатора вязкости. Используйте белый грунтующий слой при печати на темных материалах для дополнительной яркости. За счет того, что отсутствует подлипание красок к сетке, эта серия обеспечивает высокую производительность печати без простоев для протирания трафарета.

Особенности

- Высокая производительность на 100% хлопке.
- Без фталатов.
- NPT Low Bleed White - не склонный к выцветанию белый грунтующий слой для печати на полиэстеровых/хлопковых смесовых тканях.
- NPT Cotton White - белый грунтующий слой для печати на 100% хлопке.
- Claira NPT Barrier (Dyно Grey) - база для печати на 100% полиэстре.
- Сатиновая поверхность отпечатка, не склонная к выцветанию.
- Отличная кроющая способность и быстрая полимеризация.
- Смешайте тысячи оттенков из пантонного веера с помощью нашего программного обеспечения или создайте свой цвет.

Применение

Печать на белых тканях:

Смешивайте цвета по формулам или «на глаз» чтобы получить яркие оттенки на 100% белом хлопке. Для максимально мягких на ощупь отпечатков, смешайте готовый цвет в пропорции 1:1 с базой Claira ES0250 NPT Chino Base.

Печать на темных тканях или поверх подложки:

При печати на темных тканях смешайте требуемый цвет по готовой формуле или используйте собственные пропорции для печати ярких оттенков поверх грунтующего слоя. Для печати по смесовым тканям в качестве грунта используйте NPT Low Bleed White и ES0266 Barrier Base при печати на 100% полиэфире.

Вспененные дизайны:

Смешайте 10 – 15% добавки Claira NPT Puff Additive с любым замешанным цветом для создания эффекта вспенки.

Особые рекомендации

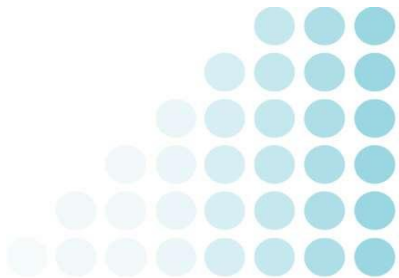
Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым смесителем. Любое загрязнение, в виде других источников краски или не утвержденных добавок, может дать положительный результат Claira Colors™ теста на ограниченные фталаты.

- **Не чистите химикатами, не отбеливайте и не утюжьте напечатанное изображение**

При использовании 100% хлопка: На 100% хлопке могут появиться фантомные изображения, если печатать красками, предотвращающими миграцию красителей ткани. Claira M39000 NPT LB NG RETRO WHITE – продукт, предотвращающий миграцию красителей из ткани, пригодный для печати и по смесовым, и по хлопковым тканям, не вызывая фантомов. M39000 NPT LB NG RETRO WHITE не рекомендуется для 100% полиэфира. Используйте Claira Barrier Base для 100% полиэфира.

Rutland Plastic Technologies осознано не добавляет пластификаторы, содержащий фталаты, перечисленные и изложенные в California Bill 1108, CPSC HR-4040 и Oeko-Tex Standard 100. Пластификаторы могут включать в себя di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), dibutyl phthalate (DBP), benzyl butyl phthalate (BBP), diisononyl phthalate (DINP), diisodecyl phthalate (DIDP), di-n-octyl phthalate (DnOP), (DIBP) Di-iso-butyl, и (DMP) Dimethylphthalate, в том числе эфиры орто-фталевой кислоты и не являются прямыми ингредиентами в производстве Claira™ с высокой кроющей способностью без-фталата не тестирует конечный продукт на вышеупомянутые фталатные пластификаторы и эфиры и призывает всех пользователей проводить тестирования на их предполагаемое использование.

Для любого применения, не указанного в данном техническом описании, необходимо предварительно провести тестирование или получить консультацию в лаборатории RUTLAND до печати. Тел: 704-553-0046 доб. 192 Дополнительная информация.



Доступные продукты

ПРОДУКТ	НАЗВАНИЕ	ОПИСАНИЕ
M31017	NPT OPAQUE FLUOR MAGENTA M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный пурпурный
M31037	NPT OPAQUE FLUOR VIOLET M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный фиолетовый
M31440	NPT HO VIOLET M3	Пластизоль серии M3, фиолетовый
M32065	NPT OPAQUE FLUOR BLUE M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный синий
M32441	NPT HO BLUE #1 M3	Пластизоль серии M3, синий №1
M32442	NPT HO BLUE #2 M3	Пластизоль серии M3, синий №2
M32443	NPT HO MARINE M3	Пластизоль серии M3, морской синий
M33033	NPT OPAQUE FLUOR GREEN M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный зеленый
M33443	NPT HO GREEN M3	Пластизоль серии M3, зеленый
M34037	NPT OPAQUE FLUOR YELLOW M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный желтый
M34041	NPT OPAQUE FLUOR LEMON M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный лимонный желтый
M34449	NPT HO YELLOW M3	Пластизоль серии M3, желтый
M35018	NPT OPAQUE FLUOR ORANGE M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный оранжевый
M36055	NPT OPAQUE FLUOR PINK M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный розовый
M36056	NPT OPAQUE FLUOR RED M3	Пластизоль серии M3, флуоресцентный красный
M36446	NPT HO SCARLET M3	Пластизоль серии M3, алый
M36447	NPT HO RED M3	Пластизоль серии M3, красный
M38394	NPT HO BLACK M3	Пластизоль серии M3, черный
M39000	NPT LB NG RETRO WHITE M3	Пластизоль серии M3, ретро белый
M39256	NPT HO WHITE M3	Пластизоль серии M3, белый
ПРОДУКТ	НАЗВАНИЕ	ОПИСАНИЕ
M00004	LIQUID THICKENER	Добавьте 1 – 2% для увеличения вязкости
M00009	QUICK FLASH ADDITIVE	Для ускорения полимеризации добавьте до 10%.
M00010	POWDER THICKENER	Добавьте от 0,25 до 0,50 % порошка для увеличения вязкости.
M00023	FLAME RETARDANT ADDITIVE	Добавьте от 7,5 до 10% для придания краскам стойкости к пламени.
M00047	RELEASE AGENT	* Добавьте до 10% в пластизоль для легкого отделения фольги
EA0001	NPT FIBERBOND	3,5% для борьбы с фибрилляцией, 7,5% для улучшения адгезии к нейлону.
EA0005	NPT VISCOSITY REDUCER	Для снижения вязкости и липкости от 1 до 3 %.
EA0014	TRANSFER ADHESIVE POWDER	Трансферный порошок. Насыпать на влажный трансферный отпечаток перед сушкой.
EA0015	NPT DULLING PASTE/ SUEDE ADDITIVE	2% для матовой поверхности отпечатка, 15% - для создания эффекта замши.
EA0055	NPT PUFF ADDITIVE	Добавьте до 15% для создания вспененного эффекта.
* Использование добавки Release Agent совместно с пластизольными красками может увеличить вероятность возникновения фибрилляции или выцветания. Перед каждым тиражом рекомендуется проводить тесты на устойчивость к стирке и выцветанию.		