



Техническая информация #334 Date 09/23/2010	
Липкость сырой краски	Низкая
Липкость после промежуточной сушки	Низкая
Печатные свойства	Отличные
Поверхность отпечатка	Сатиновая
Кроющая способность/вязкость	Высокая/высокая
Устойчивость к выцветанию	хорошая
Температура /Время первичной полимеризации	67 °C
Температура полной полимеризации	160°C
Жесткость ракеля	70-80 Шор
Профиль ракеля	заостренный
Угол наклона ракеля	45 градусов
Грунтующий слой	Не требуется
Эмульсия	Капиллярная пленка или прямая эмульсия
Номер сетки	34-90 нит/см
Разбавитель	Не требуется
Загуститель	Не требуется
Хранение	18°C - 35°C избегать прямых солнечных лучей.
Смывка	Биоразлагаемая смывка для трафарета
MSDS	# 38
Цветовой охват	EV9240 NPT Snap White
Тип подложки	Хлопок/полиэфир/смесовые ткани
Цвет подложки	Светлый, цветной и темный

## Claira™ NPT Non-Phthalate LB White Ink EV9240 NPT LB White

### Описание

**EV9240 NPT Snap White** – белый антимигрирующий грунт высокого качества для печати по смесовым тканям полиэстр/хлопок. Не липкая формула краски позволяет печатать через высокономерную сетку без модификатора вязкости. Используется для печати подложки, имеет короткое время промежуточной сушки. Сатиновый вид отпечатка, позволяет использовать эту краску, не только как грунт в качестве подложки, но и как основной белый цвет.

### Особенности

- Возможна печать через высокономерные сетки.
- Низкая липкость.
- Быстрая промежуточная сушка
- Не содержит фталатов
- Отличная кроющая способность
- Противомигрирующие свойства

### Применение

Готовый к применению продукт. EV9240 NPT Snap White предназначен для печати по смесовым тканям полиэстр/хлопок. Печать грунта возможна через широкий диапазон сеток с номером от 34 до 90 нит/см без добавления модификатора вязкости. Для получения на материале мягкого на ощупь отпечатка с хорошей кроющей способностью, необходимо правильно подобрать номер сетки, количество печатных проходов и температурный режим промежуточной и финишной сушек.

**Внимание:** плохо окрашенный полиэстер или слишком высокая температура в туннельной сушке могут ослабить стойкость грунта **NPT Snap White** к миграции красителя ткани. В случаях печати по плохо окрашенному полиэстеру, рекомендуем дополнительно использовать ES0266 Barrier Base в качестве грунтуемого слоя.

**Использование грунта на 100% хлопке:** Грунт **NPT Snap White** не предназначен для печати на 100% хлопке, рекомендуется использовать грунт на полиэстеровых и смесовых тканях.

### Особые рекомендации

Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым смесителем. Любое загрязнение, в виде других источников краски или не утвержденных добавок, может дать положительный результат Claira Colors™ теста на ограниченные фталаты.

- Не чистите химикатами, не отбеливайте и не гладьте отпечатанное изображение
- Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым смесителем. Любое загрязнение, в виде других источников краски или не утвержденных добавок, может дать положительный результат Claira Colors™ теста на ограниченные фталаты. Rutland Plastic Technologies осознано не добавляет пластификаторы, содержащий фталаты, перечисленные и изложенные в California Bill 1108, CPSC HR-4040 и Oeko-Tex Standard 100. Пластификаторы могут включать в себя di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), dibutyl phthalate (DBP), benzyl butyl phthalate (BBP), diisononyl phthalate (DINP), diisodecyl phthalate (DIDP), di-n-octyl phthalate (DnOP), (DIBP) Di-iso-butyl, и (DMP) Dimethylphthalate, в том числе эфиры ортофталевой кислоты и не являются прямыми ингредиентами в производстве кроющей серии Claira™ High Opacity, безфталатной смесевой серии Mixing System Inks и бесфталатных концентратов Claira™ Concentrate Mixing System Inks. Компания Rutland Plastic Technologies не тестирует конечный продукт на содержание вышеупомянутых пластификаторов и сложных эфиров и призывает проводить предварительное тестирование материалов, перед их

использованием.

Для любого применения, не указанного в данном техническом описании, необходимо предварительно провести тестирование или получить консультацию в лаборатории RUTLAND до печати. Тел: 704-553-0046 доб. 192

