



Техническая информация #308 Date 03/17/2009	
Липкость сырой краски	Высокая
Липкость после промежуточной сушки	Высокая
Печатные свойства	Отличные
Поверхность отпечатка	Глянцевая
Кроющая способность/вязкость	Прозрачная/средняя
Стойкость к выцветанию	Информация отсутствует
Температура /Время первичной полимеризации	71 °C
Температура полной полимеризации	160°C
Жесткость ракеля	70-80
Профиль ракеля	Заостренный
Угол наклона ракеля	45 градусов
Скорость ракеля	От средней к высокой
Эмульсия	Прямая, непрямо́ная эмульсии или капиллярная пленка
Номер сетки	34-90 нит/см
Наполнитель	Использовать только не содержащий фталатов
Разбавитель	Использовать только не содержащий фталатов
Загуститель	M00010 Thickener #10
Хранение	18°C - 35°C Избегать прямых солнечных лучей
Смывка	Безфталатная смывка
MSDS	#NG0026
Цветовой охват	Прозрачная (оттенки получаются, путём добавления пигментов)
Тип подложки	100% хлопок и смесь полиэстер/хлопок с печатью вверх LB грунта.
Цвет подложки	Светлые и темные цвета

Claira™ NPT Non-Phthalate Specialty Inks NG0026 NPT ThermoLine Clear

Описание

NG0026 NPT ThermoLine Clear – не содержащая фталатов пластизол, которая может применяться как адгезив, так и как прозрачная основа для смешения металлик.

Применение

Пигменты C3 Color Boosters можно добавлять в NPT ThermoLine Clear для придания нужного оттенка максимум 30% по весу. Чем толще красочный слой, тем меньше требуется пигмента.

В качестве адгезива для флока: NG0026 также используется для переноса флока на ткань. Мы предлагаем добавлять до 5% NPT Fiberbond для получения максимальной адгезии и печатать через капиллярную плёнку 200 мкм сетку.

Внимание: Срок жизни краски с добавкой NPT Fiberbond максимум 8 часов.

Получение толстого трафарета: толстый 200 мкм трафарет позволит получить максимально толстый красочный слой. Толщина трафарета определяет толщину красочного слоя. Толстый трафарет требует большего времени экспонирования. За более подробной информацией обращайтесь к поставщику эмульсии.

Особые рекомендации

- **Не чистите химикатами, не отбеливайте и не гладьте отпечатанное изображение**

Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым смесителем. Любое загрязнение, в виде других источников краски или не утвержденных добавок, может дать положительный результат Claira Colors™ теста на ограниченные фталаты.

Rutland Plastic Technologies осознано не добавляет пластификаторы, содержащий фталаты, перечисленные и изложенные в California Bill 1108, CPSC HR-4040 и Oeko-Tex Standard 100. Пластификаторы могут включать в себя di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), dibutyl phthalate (DBP), benzyl butyl phthalate (BBP), diisononyl phthalate (DINP), diisodecyl phthalate (DIDP), di-n-octyl phthalate (DnOP), (DIBP) Di-iso-butyl, и (DMP) Dimethylphthalate, в том числе эфиры орто-фталевой кислоты и не являются прямыми ингредиентами в производстве Claira™ с высокой кроющей способностью безфталата не тестирует конечный продукт на вышеупомянутые фталатные пластификаторы и эфиры и призывает всех пользователей проводить тестирования на их предполагаемое использование.

Для любого применения, не указанного в данном техническом описании, необходимо предварительно провести тестирование или получить консультацию в лаборатории RUTLAND до печати. Тел: 704-553-0046 доб. 192 Дополнительная информация.

ООО «Скринпром», 125993, Москва, Ленинградский пр-т, дом 37, стр. 9, офис 625, тел. +7 (499) 500-42-52
e-mail: info@screenprom.ru, www.screenprom.ru