



Техническая информация #328 Date 06/02/2010	
Липкость сырой краски	Низкая
Липкость после промежуточной сушки	Низкая
Печатные свойства	Превосходная для быстрой печати
Поверхность отпечатка	толстая пленка = серая, глянцевая
Кроющая способность/вязкость	высокая/высокая
Устойчивость к выцветанию	хорошая
Температура /Время первичной полимеризации	66 °C
Температура полной полимеризации	160°C
Жесткость ракеля	70-80ед. по Шору
Профиль ракеля	прямоугольный
Угол наклона ракеля	45 градусов
Скорость печати	от средней до высокой
Грунтующий слой	Не требуется
Эмульсия	прямая, непрямая эмульсия, капиллярная пленка
Номер сетки	34-43 нит/см
Разбавитель	Не требуется
Хранение	18°C - 35°C Избегать попадания прямых солнечных лучей.
Смывка	Биоразлагаемая смывка для трафарета
MSDS	# 38
Цветовой охват	ES0266 NPT Barrier Base
Тип подложки	Полиэстер/смесовые ткани
Цвет подложки	Светлый, цветной и темный

## Claira™NPT Non-Phthalate Specialty Ink ES0266 NPT Barrier Base

### Описание

ES0266 NPT Barrier Base – высококроющая пластизольная барьерная база, создана для печати по 100% полиэстеровым тканям с миграцией красителя ткани, с целью предотвращения миграции красителя ткани в краску. Barrier Base печатается первым цветом, с дальнейшей надпечаткой поверх неё других цветов. NPT Barrier Base – бесфталатная версия ML0266 Dyno Grey. ES0266 NPT Barrier Base, после высыхания даёт глянцевый отпечаток серого цвета, сходный с цветом 430C по вееру Pantone.

### Особенности

- Печать по 100% полиэстеровым и смесовым тканям.
- Низкая липкость.
- Быстрая промежуточная сушка
- Не содержит фталатов
- Отличная кроющая способность

### Применение

ES0266 NPT Barrier Base можно печатать через сетку 34 - 43 нит/см без модификатора вязкости. Для получения белого отпечатка, печатайте белыми грунтами Rutland поверх Barrier Base. Для получения максимального красочного слоя и устойчивости к выцветанию, используйте мягкий ракель или более вязкую эмульсию. При работе с сильно мигрирующими тканями, рекомендуется наносить более толстый слой Barrier базы.

**Внимание:** При печати по 100% полиэстеровым тканям, с миграцией красителя ткани, всегда рекомендуется проводить предварительное тестирование на совместимость материал/краска перед печатью тиража.

### Особые рекомендации

- **Не чистите химикатами, не отбеливайте и не гладьте напечатанное изображение** Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым смесителем. Любое загрязнение, в виде других источников краски или не утвержденных добавок, может дать положительный результат Claira Colors™ теста на ограниченные фталаты.

- Rutland Plastic Technologies осознано не добавляет пластификаторы, содержащий фталаты, перечисленные и изложенные в California Bill 1108, CPSC HR-4040 и Oeko-Tex Standard 100. Пластификаторы могут включать в себя di-(2- ethylhexyl) phthalate (DEHP), dibutyl phthalate (DBP), benzyl butyl phthalate (BBP), diisononyl phthalate (DINP), diisodecyl phthalate (DIDP), di-n-octyl phthalate (DnOP), (DIBP) Di-iso-butyl, и (DMP) Dimethylphthalate, в том числе эфиры орто-фталевой кислоты и не являются прямыми ингредиентами в производстве. Claira™ с высокой кроющей способностью без-фталата не тестирует конечный продукт на вышеупомянутые фталатные пластификаторы и эфиры и призывает всех пользователей проводить тестирования на их предполагаемое использование.

Для любое применения, не указанного в данном техническом описании, необходимо предварительно провести тестирование или получить консультацию в лаборатории RUTLAND до печати. Тел: 704-553-0046 доб. 192 Дополнительная информация.