



Техническая информация #338 Date 06/01/2009	
Липкость сырой краски	Низкая
Липкость после промежуточной сушки	Низкая
Печатные свойства	Превосходные для быстрой печати
Поверхность отпечатка	Глянцевая
Кроющая способность/вязкость	Прозрачная/Низкая
Температура /Время первичной полимеризации	71 °C
Температура полной полимеризации	160°C
Жесткость ракеля	жесткий
Профиль ракеля	заостренный
Угол наклона ракеля	45 градусов
Скорость печати	быстрая
Эмульсия	капиллярные пленки прямая или непрямая жидкая эмульсия
Номер сетки	90 нит/см
Разбавитель	Не требуется
Загуститель	Не требуется
Хранение	18°C - 35°C Избегать попадания прямых солнечных лучей.
Смывка	Биоразлагаемая смывка для трафарета
MSDS	# ES0000
Тип подложки	хлопок
Цвет подложки	Светлый, цветной и темный хлопок

Claira™ NPT Soft Hand Specialty Ink

ES0000 NPT Ultra Soft Primer Clear

Описание

ES0000 NPT Ultra Soft Primer Clear предназначен для упрощения печати пластизольными красками. Это - многоцелевой продукт, который дает возможность создать приглушенные мягкие цвета на темных тканях и очень яркие цвета на светлых тканях. NPT Ultra soft Primer Clear – склонный к выцветанию пластизоль; не рекомендуется для использования на смесовых (полиэстер/хлопок) темных тканях.

Особенности

- Смешайте с серией M3 Ink Mixing System, чтобы уменьшить плотность краски и увеличить яркость цвета при печати на светлых тканях.
- Смешайте с пластизольной краской, чтобы уменьшить липкость и увеличить текучесть.
- Используйте как Process Base (триадная база), или разбавитель
- Используйте как «прозрачный грунт», «1-ый цвет» для непрерывного процесса печати на темном 100% хлопке.
- Используйте как “прозрачное покрытие”, чтобы уменьшить фибрилляцию на ткани.
- Бесфталатная формула соответствует новым правилам по ограничению фталатов.
- Отличное проникание в волокна при печати через высокономерную сетку.

Применение

Extender Base (уменьшает плотность и увеличивает яркость цвета)

Смешайте с плотными красками, чтобы уменьшить стоимость, плотность и увеличить яркость цвета. Так увеличится объем пигмента и уменьшится стоимость.

- **Curable thinner** (уменьшение вязкости, увеличение текучести)

Смешайте с другими NPT пластизольными красками, чтобы уменьшить вязкость, что позволяет краскам легче проходить через отверстия в сетке.

- **Lint Catcher for dark fabrics (непрерывное производство)**

Создает единую прозрачную подложку, для печати поверх всех последующих цветов, в одном изображении, напечатанном на темном 100% хлопке. Печатайте Primer Clear через высокономерную сетку 90лин/см, а затем сушите. Сделайте так со всеми цветами в дизайне. ES0000 подготавливает волокна ткани, увлажняя их перед печатью белого грунтующего слоя. Большая часть хлопкового пуха, который обычно прилипает к обратной стороне трафарета, собирается праймером, что позволяет реже очищать трафаретную форму, и тем самым повысить скорость печати.

- **Overcoat Clear** для уменьшения фибрилляции ткани

Создает единую прозрачную подложку, для печати поверх всех последующих цветов, в одном изображении, напечатанном на темном 100% хлопке. Печатайте всеми цветами, подсушите на flash, затем поверх печатайте NPT Ultra Soft Primer Clear (90 нит/см), чтобы уплотнить волокна, снизив тем самым, образование волокон, которые становятся заметными после стирки и сушки.

Note: Избегайте печати по краскам смешанным с использованием желтого из серии 4449 Rutland, так как может произойти миграция цвета.

Обратите внимание: Плохо окрашенный полиэстер или слишком высокая температура во время сушки могут вызвать миграцию (переход)краски из материала используйте ES0266 Barrier Base в качестве грунтующего слоя.

Особые рекомендации

Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым шпателем. Любое загрязнение, в виде других источников краски или не утвержденных добавок, может дать положительный результат Claira Colors™ теста на ограниченные фталаты.

- **Не чистите химикатами, не отбеливайте и не утюжьте отпечатанное изображение**
- **Это склонные к выцветанию краски. Не печатайте на полиэстеровых тканях**
- Rutland Plastic Technologies осознано не добавляет пластификаторы, содержащие фталаты, перечисленные и изложенные в California Bill 1108, CPSC HR-4040 и Oeko-Tex Standard 100. Пластификаторы могут включать в себя di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), dibutyl phthalate (DBP), benzyl butyl phthalate (BBP), diisononyl phthalate (DINP), diisodecyl phthalate (DIDP), di-n-octyl phthalate



(DnOP), (DIBP) Di-iso-butyl, и (DMP) Dimethylphthalate, в том числе эфиры орто-фталевой кислоты и не являются прямыми ингредиентами в производстве. Clair[™] с высокой кроющей способностью без-фталата не тестирует конечный продукт на вышеупомянутые фталатовые пластификаторы и эфиры и призывает всех пользователей проводить тестирования на их предполагаемое использование.

Для любого применения, не указанного в данном техническом описании, необходимо предварительно провести тестирование или получить консультацию в лаборатории RUTLAND до печати. Тел: 704-553-0046 доб. 192 Дополнительная информация.