

Техническая информация #338 Date 06/01/2009	
Липкость сырой краски	Низкая
Липкость после промежуточной сушки	Низкая
Печатные свойства	Превосходные - для быстрой печати
Поверхность отпечатка	Глянцевая отделка
Кроющая способность/вязкость	Высокая/высокая
Устойчивость к выцветанию	Хорошая
Температура /Время первичной полимеризации	67 °C
Температура полной полимеризации	160°C
Жесткость ракеля	70-80 Шор
Профиль ракеля	Прямоугольный
Угол наклона ракеля	45 градусов
Грунтующий слой	Не требуется
Эмульсия	Прямая эмульсия или капиллярная пленка
Номер сетки	34-90 н/см
Разбавитель	Не требуется
Загуститель	Не требуется
Хранение	18°C - 35°C Избегать прямых солнечных лучей.
Смывка	Биоразлагаемая смывка для трафарета
MSDS	# 38
Цветовой охват	EL9073 NPT SF LB White
Тип подложки	Хлопковые, полиэстеровые и смешанные ткани
Цвет подложки	Светлый, цветной и темный

## Claira™ Street Fighter White EL9073 NPT SF LB White

### Описание

**EL9073 NPT SF LB White** – белый грунт высокого качества для печати по хлопковому, смесовому и полиэстеровым тканям. Не липкая формула краски позволяет печатать через высокономерную сетку без модификатора вязкости. Используется для печати подложки, имеет короткое время промежуточной сушки. Сатиновый вид отпечатка, позволяет использовать эту краску, не только как грунт в качестве подложки, но и как основной белый цвет.

### Особенности

- Возможна печать через высокономерные сетки.
- Низкая липкость.
- Быстрая промежуточная сушка
- Не содержит фталатов
- Отличная кроющая способность

### Применение

Готовый к применению продукт. NPT SF Low Bleed White рекомендуется печатать через сетку с номером от 34 до 90 нит/см без добавления модификатора вязкости. Для получения на материале мягкого на ощупь отпечатка с хорошей кроющей способностью, необходимо правильно подобрать номер сетки, количество печатных проходов и температурный режим промежуточной и финишной сушек.

**При использовании 100% хлопка:** На 100% хлопке могут появиться фантомные изображения, если печатать устойчивыми к миграции красителя ткани красками. NPT SF Low Bleed White – слабо устойчивая к миграции краска и ею не следует печатать на 100% хлопке. NPT SF Low Bleed White рекомендуется для полиэфира/смесовых тканей.

Обратите внимание: Плохо окрашенный полиэфир или слишком высокая температура во время сушки могут привести к миграции (переносу) краски с подложки. Используйте ES0266 Barrier Base в качестве грунтующего слоя.

### Особые рекомендации

Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым шпателем. Любое загрязнение, в виде других красок или не утвержденных добавок, может дать положительный результат Claira Colors™ теста на ограниченные фталаты.

- **Не чистите химикатами, не отбеливайте и не утюжьте напечатанное изображение**

Rutland Plastic Technologies осознано не добавляет пластификаторы, содержащие фталаты, перечисленные и изложенные в California Bill 1108, CPSC HR-4040 и Oeko-Tex Standard 100. Пластификаторы могут включать в себя di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), dibutyl phthalate (DBP), benzyl butyl phthalate (BBP), diisononyl phthalate (DINP), diisodecyl phthalate (DIDP), di-n-octyl phthalate (DnOP), (DIBP) Di-iso-butyl, и (DMP) Dimethylphthalate, в том числе эфиры орто-фталевой кислоты и не являются прямыми ингредиентами в производстве красок Claira™ с высокой кроющей способностью. Производитель не тестирует конечный продукт на вышеупомянутые фталатные пластификаторы и эфиры и призывает всех пользователей проводить тестирования на их предполагаемое использование.

Для любого применения, не указанного в данном техническом описании, необходимо предварительно провести тестирование или получить консультацию в лаборатории RUTLAND до печати. Тел: 704-553-0046 доб. 192 Дополнительная информация.