



Техническая информация #333	
Липкость сырой краски	Низкая
Липкость после промежуточной сушки	Низкая
Печатные свойства	Отличные
Поверхность отпечатка	Глянцевая
Кроющая способность/вязкость	высокая/высокая
Устойчивость к выцветанию	N/A
Температура первичной полимеризации	71 °C
Температура полной полимеризации	160°C
Жесткость ракеля	средняя/жесткая
Профиль ракеля	прямоугольный
Угол наклона ракеля	45 градусов
Скорость печати	средняя - высокая
Грунтующий слой	EH9072 NPT SF2 Cotton White или EL9073 NPT LB White
Эмульсия	капиллярная пленка или жидкая эмульсия
Номер сетки	34-110 нит/см
Разбавитель	Не требуется
Загуститель	M00010 или M00004
Хранение	18°C - 35°C Избегать прямых солнечных лучей.
Смывка	Биоразлагаемая смывка для трафарета
MSDS	# 38
Цветовой охват	см. продукты
Тип подложки	хлопок
Цвет подложки	Светлый, цветной и темный материал.

Claira™ NPT Non-Phthalate High Opacity Ink EH NPT HO RFU Серия

Описание

EH NPT HO RFU – Готовая к использованию серия кроющих пластизольных красок для печати по 100% хлопку или по смешанным тканям с использованием базы, предотвращающей миграцию красителя ткани.

Особенности

- Готова к использованию, перемешайте и печатайте.
- Отлично подходит для ручного и автоматического печатного оборудования.
- Краска легка в эксплуатации, производителем подобран оптимальный уровень вязкости для длительного печатного процесса без использования модификатора вязкости.
- Формула, не содержащая фталаты, соответствует новым правилам по ограничению фталатов.
- Разработаны как кроющие краски для прямой печати по светлым и темным тканям.
- Конкурентоспособны по отношению к краскам с меньшей кроющей способностью, которые в настоящее время продаются на рынке.

Применение

Печатайте красками EH NPT HO RFU на 100% хлопке или поверх грунтующего слоя на темных или черных материалах. Для печати серией EH NPT HO RFU рекомендуется использовать сетки 34—110 нит/см и заточенный прямоугольный ракель с жесткостью 70-80 ед. по Шору для получения максимальной четкости отпечатка. Полная полимеризация краски происходит при нагревании материала до 160°C.

Особые рекомендации

- Не чистите химикатами, не отбеливайте и не утюжьте отпечатанное изображение.
- Цветные краски марки Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым шпателем. Любая смесь с красками других производителей или неутвержденными добавками может дать положительный результат теста на содержание фталатов.
- Rutland Plastic Technologies осознано не добавляет пластификаторы, содержащие фталаты, перечисленные и изложенные в California Bill 1108, CPSC HR-4040 и Oeko-Tex Standard 100. Пластификаторы могут включать в себя di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), dibutyl phthalate (DBP), benzyl butyl phthalate (BBP), diisononyl phthalate (DINP), diisodecyl phthalate (DIDP), di-n-octyl phthalate (DnOP), (DIBP) Di-iso-butyl, и (DMP) Dimethylphthalate, в том числе эфиры ортофталевой кислоты и не являются прямыми ингредиентами в производстве красок Claira™ с высокой кроющей способностью. Производитель не тестирует конечный продукт на вышеупомянутые фталатные пластификаторы и эфиры и призывает всех пользователей проводить тестирования на их предполагаемое использование.

Для любого применения, не указанного в данном техническом описании, необходимо предварительно провести тестирование или получить консультацию в лаборатории RUTLAND до печати. Тел.: 704-553-0046 доб. 192
Дополнительная информация.