



Техническая информация #346 Date 02/25/2010	
Липкость сырой краски	Низкая
Липкость после промежуточной сушки	Средняя
Печатные свойства	Отличные
Поверхность отпечатка	Высокий глянец
Кроющая способность/вязкость	Низкая/высокая
Устойчивость к выцветанию	Не применимо
Температура полной полимеризации	160°C, возрастает с увеличением толщины красочного слоя
Жесткость ракеля	Мягкий ракель
Профиль ракеля	Прямоугольный
Угол наклона ракеля	45 градусов
Скорость печати	Средняя
Эмульсия	Толстый трафарет или капиллярная пленка до 400 микрон.
Номер сетки	34 – 43 нит/см
Разбавитель	неприменимо
Загуститель	M00004 Liquid Thickener
Хранение	18°C - 35°C избегать попадания прямых солнечных лучей.
Смывка	Биоразлагаемая смывка для трафарета
MSDS	# EG0280
Цветовой охват	EG0280 NPT Super Gel Clear
Тип подложки	Хлопок
Цвет подложки	Белые, цветные и темные ткани

Claira™ NPT NPT Non-Phthalate Specialty Inks EG0280 NPT Super Gel

Описание

EG0280 NPT Super Gel – прозрачный гель для печати рельефных 3D изображений по 100% хлопку. После высыхания Super Gel обеспечивает, рельефный слой, высокую четкость краев изображения, а поверхность имеет сильный глянец. При печати по смесовым тканям Super Gel наносят поверх пластизольевой краски, обладающей антимиграционными свойствами. Для придания глянца, напечатанному изображению, Super Gel печатают поверх пластизольевого отпечатка. При необходимости Super Gel можно загустить, добавив 2% загустителя M00004 Liquid Thickener.

Особенности

- Высокая производительность печати
- Возможность получения прозрачных цветов, путём добавления до 30% концентратов C3 Color Boosters
- Сильный глянец и высокая четкость при печати через капиллярные пленки при правильно подобранном режиме полимеризации.
- Не содержит фталатов

Применение

Super Gel необходимо загустить, чтобы использовать его как гель. Для того, чтобы загустить Super Gel, необходимо добавить в него минимум 2% загустителя Liquid Thickener. Тщательно перемешать с помощью миксера. Дать смеси постоять 2 часа перед печатью, чтобы получить максимальный эффект. Печатать EG0280 можно как напрямую по ткани, так и по уже запечатанной поверхности. Для печати рекомендуется использовать сетки 34 – 43 нит/см. Возможна печать и через более тонкие сетки для получения тонких деталей. Рекомендуется использовать мягкий ракель жесткостью 60ед. по Шору и печатать через форму, изготовленную с помощью капиллярных пленок. Для большего блеска требуется более высокая температура и большее время полимеризации в туннельной сушке.

Особые рекомендации

- Не чистите химикатами, не отбеливайте и не утюжьте отпечатанное изображение
- Обратите внимание: Это не краска, которая устойчива к миграции красителя из ткани. Не печатайте на полиэфирных тканях. Claira Colors™, базы, модификаторы и добавки должны быть смешаны в чистом сосуде, чистым шпателем. Любое загрязнение в виде других красок или неутвержденных добавок, может дать положительный результат теста на ограниченные фталаты.

• Rutland Plastic Technologies осознанно не добавляет пластификаторы, содержащие фталаты, перечисленные и изложенные в California Bill 1108, CPSC HR-4040 и Oeko-Tex Standard 100. Пластификаторы могут включать в себя di-(2-ethylhexyl) phthalate (DEHP), dibutyl phthalate (DBP), benzyl butyl phthalate (BBP), diisononyl phthalate (DINP), diisodecyl phthalate (DIDP), di-n-octyl phthalate (DnOP), (DIBP) Di-iso-butyl, и (DMP) Dimethylphthalate, в том числе эфиры орто-фталевой кислоты и не являются прямыми ингредиентами в производстве красок Claira™ с высокой кроющей способностью. Производитель не тестирует конечный продукт на вышеупомянутые фталатные пластификаторы и эфиры и призывает всех пользователей проводить тестирования на их предполагаемое использование.

Для любого применения, не указанного в данном техническом описании, необходимо предварительно провести тестирование или получить консультацию в лаборатории RUTLAND до печати. Тел: 704-553-0046 доб. 192 Дополнительная информация.