



ВИДЫ ТКАНЕЙ

Трикотажные стрейч ткани



СЕТКА

Сетка 32-43Т



РАКЕЛЬ

Средний 65° Shore
Прямоугольный ракель



ТРАФАРЕТ

Эмульсия устойчивая к водным краскам



РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

сушка 2 минуты при 150°C



ЗАГРУЗКА ПИГМЕНТА

до 12% MagnaPrint Eco Pigments



ДОБАВКИ

Crosslinker 100,
Retardant Gel



ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре при температуре 5-25°C



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

MSDS предоставляется по запросу



УДАЛЕНИЕ С ФОРМЫ

После печати краска удаляется водой с мягким моющим средством

MagnaPrint UltraStretch

G5854 – Ultrastretch Neutral прозрачная база
G5855 – Ultrastretch White белая база

Готовая к применению эластичная кроющая водная краска на полиуретановой основе

Серия краски MagnaPrint Ultrastretch была разработана для печати на стрейч-тканях. Краска обладает хорошей кроющей способностью, а принт имеет хорошую устойчивость к стирке.

Серия MagnaPrint Ultrastretch состоит из следующих продуктов: MagnaPrint Ultrastretch White – готовая к печати белая кроющая краска. Используется в чистом виде для печати подложки и белого контрастного. Для получения пастельных оттенков цветов в краску добавляются пигменты MagnaPrint® Eco Pigments.

MagnaPrint Ultrastretch Neutral – готовая к печати прозрачная база. Используется для создания ярких оттенков цветов.

Обе базы полностью совместимы между собой и могут быть смешаны в любой пропорции для получения краски определённой яркости и кроющей способности.

Рекомендации:

MagnaPrint Ultrastretch Neutral может использоваться в качестве базы при печати на белом или светлом полотне с добавлением до 12% MagnaPrint Eco Pigments. Она также может печататься поверх высушенной промежуточной сушкой подложки из белой MagnaPrint Ultrastretch White для получения ярких принтов на темно-окрашенных тканях.

При печати используются сетки от 32 до 43 нит/см и ракель прямоугольной формы. Печать осуществляется на разогретых печатных столах. При печати выставляйте печатный зазор 3-4мм.

Для достижения оптимальной эластичности рекомендуется печатать в режиме принт/flash/принт.

Окончательная полимеризация краски происходит в туннельной сушке при температуре 150°C в течение 2-2,5 минут.

Поверхность принта можно улучшить (заглянцевать в трансферном прессе при режиме: 165°C, 12 сек., давление 5).