

MagnaPrint® Plascharge

Запатентованная вытравная база, без формальдегида, для «гибридной» системы печати.

MagnaPrint® Plascharge & Activator M

MagnaPrint® Plascharge - экологичная водная вытравная база для получения «гибридной» системы печати с пластизольевыми красками.

Activator M – порошок активатор, добавляется до 6% (Срок жизни базы, после добавления активатора 4-5 часов, в зависимости от температуры в помещении)

Применение

Для активации краски перед печатью, смешайте базу **MagnaPrint® Plascharge** с **6% Activator M** по весу, перемешайте и выдержите в течение 10 минут. Перед печатью перемешайте смесь ещё раз.

Для гибридной печати, смешайте базу **MagnaPrint® Plascharge** с пластизольевой краской 50:50, затем добавьте по весу **6% Activator M** перемешайте и выдержите в течение 10 минут. Перед печатью перемешайте ещё раз.
(Активатор может обесцветить некоторые пластизольевые пигменты красных оттенков. Тестируйте каждый цвет, перед печатью тиража).

Печать производится через сетки с номером от 43 до 77, прямоугольным или округлым ракеlem, жёсткостью 60-65 Shore.

При печати подложки базой **MagnaPrint® Plascharge**, её необходимо подсушить на промежуточной сушке, затем поверх нее печатать пластизольевой краской сырой по сырому.
При гибридной печати Plascharge/Plastisol промежуточная сушка не используется. А печать производится сырой по сырому.

При печати выставляйте печатный зазор 3-4мм. Старайтесь осуществлять печать за один прогон. Краска при печати должна максимально проникать в волокна ткани. При необходимости уменьшите скорость прохода ракеlea и увеличьте давление.

Конечная полимеризация краски осуществляется при температурных режимах сушки пластизоли.



FABRIC TYPES

Ткани, подходящие для травления: хлопок или вискоза окрашенные реактивными красителями



MESH

Сетка 43Т - 77Т



SQUEEGEE

Средний 60 - 65° Shore
Прямоугольный или округлый ракеle.



STENCIL

Эмульсия устойчивая к водным краскам.



CURE TEMP

Стандартная температура полимеризации пластизольевой краски 160-165° 1.5-2мин.



PIGMENT LOADING

Смешивается с пластизолью до 50%



ADDITIVES

Активатор Activator M, добавляется до 6%



STORAGE

Хранить в плотно закрытой таре при температуре > 5°С < 25°С



CLEAN UP

После печати, краска удаляется водой.



HEALTH & SAFETY

MSDS предоставляется по запросу

Гарантии

Вся информация представлена добросовестно, но мы не несём ответственности за любые повреждения, потери или нарушения патентных прав в результате использования этой информации.

Magna Colours Limited компания, зарегистрирована в Англии, в Уэльсе под номером 1378495.