

MagnaPrint® Discharge AB AW Range

Вытравная система с яркими оттенками цвета

Вытравная краска **MagnaPrint® Discharge AB AW** с активатором **Activator AB** с травящим агентом ZFS (формальдегидсульфоксилат цинка). Краска позволяет получить мягкие на ощупь отпечатки с яркими оттенками цвета.

В краски **MagnaPrint® Discharge AB AW** добавляется до **6% MagnaPrint® Eco pigments**

MagnaPrint® Discharge Base AB AW – прозрачная база для получения ярких оттенков цвета.

MagnaPrint® Discharge White AB AW – полубелая краска для получения пастельных оттенков цвета.

MagnaPrint® Discharge Super White AB AW – яркая белая краска для печати подложки и белого цвета.

MagnaPrint® Activator AB – порошок активатор (используется только с **Magnaprint Discharge AB AW**) добавляется 6% по весу.

(после добавления активатора срок жизни краски 12 часов при комнатной температуре).

Краски полностью совместимы между собой и могут быть смешаны в любой пропорции для получения базы определённой яркости и кроющей способности, в которую потом добавляются пигменты **MagnaPrint® Eco Pigments**

Применение

Добавьте пигменты **MagnaPrint® Eco Pigment** (максимум 6%) в базу Discharge Base, хорошо перемешайте, а затем добавьте по весу **6%** активатора **MagnaPrint® Activator AB** – тщательно перемешайте перед печатью, пока активатор не растворится.

Печать производится через сетки с номером от 43 до 77, прямоугольным или округлым ракелем. Низкономерные сетки используются для печати подложки и плашечных изображений. Высокономерные сетки применяются для печати тонких линий, мелких деталей и при печати растровых изображений.

При печати не используйте flash сушку. Печатайте мокрый по мокрому.

При печати выставляйте печатный зазор 3-4мм. Старайтесь осуществлять печать за один прогон. Краска при печати должна максимально проникать в волокна ткани. При необходимости уменьшите скорость прохода ракеля и увеличьте давление.

Конечная полимеризация краски осуществляется в течение 3 min, при 165°C.



FABRIC TYPES

Ткани, подходящие для травления: хлопок или вискоза окрашенные реактивными красителями



MESH

Сетка 43Т -77Т



SQUEEGEE

Ракель 65 Shore
Прямоугольный или округлый ракель



STENCIL

Эмульсия устойчивая к водным краскам



CURE TEMP

Полимеризация 165°C, 3мин.



PIGMENT LOADING

Добавляется до 6% MagnaPrint® Eco Pigments



ADDITIVES

Softener TS
Retardant Gel
Crosslinker 100



STORAGE

Хранить в плотно закрытой таре при температуре > 5°C
< 25°C



CLEAN UP

После печати, краска удаляется водой.



HEALTH & SAFETY

MSDS предоставляется по запросу.

Гарантии

Вся информация представлена добросовестно, но мы не несём ответственности за любые повреждения, потери или нарушения патентных прав в результате использования этой информации.